

## АКТ

о применении препарата «Состав для раскоксовки «КРП раскоксовка «Титан» производства ООО «Моторесурс» при технологической обработке двигателя автомобиля

20 декабря 2008 г.

Оренбург

Составлен комиссией в составе:

Гостев К.К. – директор таксомоторного парка «Северный»

Калимуллин Р.Ф. – доцент кафедры автомобильного транспорта ГОУ ВПО «Оренбургский государственный университет», канд. техн. наук

Коваленко С.Ю. – аспирант кафедры автомобильного транспорта ГОУ ВПО «Оренбургский государственный университет»

Засуха В.П. – технический директор ООО «Инженерно-внедренческий центр ИнТехСервис»

Объектом обработки выбран автомобиль ВАЗ 2107i 2007 г.в., гос. номер Р 147 ЕВ, двигатель: модель - ВАЗ 21067, тип - бензиновый, система питания - распределённый впрыск, пробег на момент обработки 35901 км.

Перед обработкой и после неё произведён замер диагностических параметров:

- давления в конце такта сжатия при прокрутке стартером – компрессии (параметр  $P_k$ ) компрессометром модели «ДРУГ»;
- вакуумметрического давления полного (параметр  $P_1$ ) и остаточного (параметр  $P_2$ ) анализатором герметичности цилиндров модели АГЦ-2;
- динамической характеристики двигателя по времени разгона на II передаче с места до частоты вращения коленчатого вала  $5000 \text{ мин}^{-1}$  на горизонтальном участке дороги с асфальтобетонным сухим покрытием (параметр  $T_p$ ).

Результаты замеров приведены в таблице 1.

Таблица 1 Результаты замеров диагностических параметров до и после технологической обработки двигателя препаратом «Состав для раскоксовки «КРП раскоксовка «Титан»

Цилиндр \ Параметр	$P_k, \text{ кгс/см}^2$		$P_1, \text{ кгс/см}^2$		$P_2, \text{ кгс/см}^2$	
	До	После	До	После	До	После
	2	3	4	5	6	7
1	7,2	12,0	0,77	0,85	0,52	0,28
2	7,5	12,3	0,79	0,85	0,4	0,24
3	11,5	12,2	0,84	0,85	0,24	0,23
4	6,3	12,0	0,76	0,85	0,48	0,24

По результатам замеров параметров пневмоплотности цилиндров диагностировалось залегание колец в I, II, IV цилиндрах.

Согласно инструкции по применению КРП «Титан» была произведена раскоксовка цилиндров двигателя с выдержкой в течение 1 часа. При этом, по окончании цикла раскоксовки, наличие Препарата было обнаружено только в III цилиндре в количестве 22 мл.

Среднее значение параметра  $T_p$  составило до обработки 9,385 сек. и после - 9,220 сек. Снижение значения параметра  $T_p$  на 2 % свидетельствует о пропорциональном увеличении эффективной мощности обрабатываемого двигателя.

Средние значения по цилиндрам параметров  $P_k$  и  $P_1$  увеличились в 1,49 и 1,08 раза соответственно, а значения параметра  $P_2$  уменьшились в 1,66 раза, что свидетельствует об улучшении пневмоплотности цилиндров обрабатываемого двигателя.

После обработки субъективно отмечено повышение тягово-мощностных и динамических характеристик автомобиля.

Члены комиссии:

Гостев К.К.



Калимуллин Р.Ф.

Коваленко С.Ю.

Засуха В.П.

